



# " SIMPTEST "

ZESPÓŁ OŚRODKÓW KWALIFIKACJI JAKOŚCI WYROBÓW  
Ośrodek Badań i Certyfikacji Sp. z o.o.  
40-053 KATOWICE ul. Barbary 17

tel/fax +48 32 2513918 tel.+48 32 2519595, +48 32 2510112  
e-mail: simptest@silesia.top.pl www.simptest-silesia.alpha.pl



AC 009

## KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

### Nr 23/2011

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2004 r., Nr 198, poz. 2041), stwierdza się, że

**Kształtki rurowe do przyspawania doczołowego – luki typu 3D, o średnicy od 21,3 do 168,3mm, grubość ścianki od 2,0 do 6,3mm, ze stali gatunku P235TR2, P265TR2, P235GH, P265GH, L290NB, L360NB, produkowane wg wymagań normy EN 10253-2:2007**

wprowadzane do obrotu przez :

**SLOVRUR Sp. z o.o.**

**ul. Brandwicka 138**

**37-464 STAŁOWA WOLA**

wyprodukowane w :

**ZELEZIARNE PODBREZOVA A.S.**

**Kolkaren 35**

**976 81 PODBREZOVA**

**SŁOWACJA**

w którym Producent wdrożył zakładową kontrolę produkcji i prowadzi badania próbek pobranych w tym zakładzie zgodnie z planem badań, akredytowana Jednostka - "SIMPTEST" Zespół Ośrodków Kwalifikacji Jakości Wyrobów Ośrodek Badań i Certyfikacji Sp. z o.o. - przeprowadziła wstępne badanie typu w celu określenia właściwości wyrobu oraz wstępną inspekcję zakładu i zakładowej kontroli produkcji, a także prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji (system 1)

Certyfikat potwierdza, że wyrób spełnia wszystkie postanowienia dotyczące oceny zgodności opisane w normie PN-EN 10253-2:2010

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy w dniu **31 maja 2011r** i jest ważny do dnia **30 maja 2014r.** lub dopóki wyrób spełnia wymagania dokumentu odniesienia przywołanego w certyfikacie oraz nie uległy istotnym zmianom warunki produkcji i zakładowa kontrola produkcji.

"SIMPTEST" prowadzić będzie nadzór nad certyfikowanymi wyrobami zgodnie z umową nr **15/CERT-CJ/2011 z dnia 31 maja 2011r.**



**DYREKTOR**  
  
inż. Franciszek Troncik

Katowice, dnia 31 maja 2011r.